

Описание:

HansaCryl является двухкомпонентной инъекционной смолой, предназначенной для длительной гидроизоляции.

HansaCryl Gel 3

Быстро реагирующая инъекционная смола

HansaCryl Gel 40

Медленно реагирующая инъекционная смола



HansaCryl Gel 3/40

Система метакрилатных смол

Свойства:

- низкая вязкость, соизмеримая с вязкостью воды;
- возможность регулирования времени начала гелеобразования;
- высокоэластичный;
- соотношение смешивания компонентов 1 : 1 по объёму;
- не вызывает коррозии металла;
- не разрушается бактериями и грибками, находящимися в почве.

Принцип действия

Смолы для инъекции **HansaCryl Gel** состоят из компонентов А1 (смола), А2 (активатор) и В1 (вода или модификатор) и В 2 (ускоритель). После смешивания компонентов А и В в соотношении 1:1 начинается полимеризация смолы.

Области применения:

- гидроизоляция/ укрепление/ заполнение сухих, влажных и водонесущих трещин, швов и разуплотнений в конструкциях;
 - остановка безнапорного и напорного водопритока через швы и трещины конструкций
 - устройство отсечной гидроизоляции;
 - изоляции методом экрана;
 - ремонт повреждённых мембран;
 - ремонт и гидроизоляция деформационных и рабочих швов;
 - гидроизоляция оголовков грунтовых анкеров;
 - укрепление и связывание грунтов и горных пород;
 - укрепление обводнённой и водоносной породы;
- применение в системе с инъекционными шлангами.

Модификатор смолы**HansaCryl Gel Plus**

Полимерная добавка, применяемая:

- при повышенном давлении воды;
- для увеличения эластичности смолы;
- для повышения морозостойкости смолы;
- для уменьшения усадки смолы при отсутствии водной или влажной нагрузки.

Применение:

Инъектирование смол **HansaCryl Gel** производится при помощи специального оборудования. Рекомендуется применение специальных 2-компонентных насосов и расходных материалов - шлангов и инъекционных пакеров.

Перед закачиванием, компонент А1 (смола) смешивается с компонентом А2 (активатор). Во второй ёмкости такого же объёма, вода или **HansaCryl Plus** (компонент В1) смешивается с компонентом В2 (ускорителем).

Компоненты продукта А и В всасываются из ёмкостей инъекционным насосом и транспортируются отдельно в инъекционных шлангах. Перемешивание компонентов осуществляется в смесительной головке в объёмном соотношении 1:1 и далее нагнетаются в сооружение через заранее установленный в шпур пакер.

Скорость начала гелеобразования можно изменять количеством вводимой соли (компонент А2)

Очистка оборудования:

В течение " времени жизни" материала рабочий инструмент и оборудование очистить средством воды. Затвердевший материал можно удалить при помощи промывки **HansaCryl GelClean** или механически

Применение HansaCryl Gel 3/40

Насос	Рабочее давление, бар	Производительность, л/мин	Пропорция смешивания по объёму	Высота/Ширина/Длина, мм	Вес, кг
 TM 107100 пневматический 2-компонентный PN 1412	10-200	5,2	1 : 1	750/ 450/ 500	50
 TM 107300 пневматический 2-компонентный Dittmann 14025	0-200		1 : 1	1000/ 500/ 550	50

пакеры и соединительные элементы

