

123060 г. Москва,
ул. Маршала Рыбалко, д.2, к.3

Телефон:
E-mail:
Сайт:

8 (499) 583-03-47
hansacryl@yandex.ru
www.hansacryl.ru

Техническое описание

OXIFLEX® 207/Nivelir

ОКСИФЛЕКС® 207/Нивелир

Гидроактивная двухкомпонентная полиуретановая смола для консолидации, повышения несущей способности и герметизации грунтовых оснований, остановки активных фильтраций воды в конструкциях, а также лифтинга (подъема) фундаментов строительных конструкций

Описание:

Смола гидроактивная полиуретановая двухкомпонентная для инъекционных работ, при контакте с водой образующая безусадочную пену. Применяется для производства работ по герметизации, укреплению и консолидации в водоносных зонах, для связывания и увеличения несущей способности рыхлых, неустойчивых грунтов, заполнения пустот, лифтинга и нивелирования строительных конструкций

- высокая химическая стойкость и стабильность свойств в течение всего срока службы;
- ускорение начала реакции при контакте с водой;
- при контакте с водой увеличивается в объёме с образованием водонепроницаемой структуры;
- химстойкая (срок службы 60 - 120 лет);
- безопасна для грунтов и грунтовой воды.

Свойства:

- двухкомпонентная смола на основе полиуретана с соотношением смешивания по объёму 1:1;
- низкая вязкость с быстрым откликом и увеличением при контакте с водой;
- высокая прочность на сжатие и изгиб;
- за счет широкого диапазона "времени жизни" (при необходимости, от нескольких секунд до нескольких десятков минут) и соотношением смешивания компонентов 1 : 1, возможность применения с одно- и двухкомпонентным оборудованием;
- за счет неизменного соотношения смешивания 1:1 снижена вероятность ошибок при проведении работ и получение гарантированного результата;
- не содержит растворителей, фреонов и галогенов;
- высокая адгезия к сухим, влажным и мокрым поверхностям;

Области применения:

- подъем/лифтинг и стабилизация строительных конструкций;
- передающее нагрузки склеивание конструкций;
- герметизация швов шпунта Ларсена;
- усиление оснований, связывание грунтов (до 10 м), бутовых фундаментов, строительного мусора и горных пород с повышением несущей способности зданий, при инъектировании под фундаменты;
- заполнение пустот до Ø 0,6 м;
- герметизация протечек, и в том числе – аварийных, с большим водопритоком;
- стабилизация оснований под проезжими частями дорог;
- инъекционные работы по ZTV-ING, Федерального Агентства Германии по дорожным делам, директивы для инженерных сооружений.

Технические характеристики:

* Входит в Тоннельную Ассоциацию России

** Производство сертифицировано по международному стандарту ISO 9001:2015

Материалы одобрены МОСКОМЭКСПЕРТИЗА и включены в Территориальные Сметные Нормы г. Москва ТСН 2001.1

материал		К	L
Плотность при +20 °С, кг/л	комп А	1,08	
	комп В	1,22	
Вязкость при +20 °С, мПа • с	комп А	190 ± 10	
	комп В	290 ± 10	
Соотношение смешивания компонентов по объёму (А : В)		1 : 1	
Время начала полимеризации мин, при +20°С		40 сек	30 минут
Время окончания реакции мин, при +20°С		120 сек	120 минут
Фактор вспенивания		до 30	
Температура применения, °С		от +0 до +40	от +5 до +40
Упаковка, л	К	комп А	20
		комп В	20
		Активатор ACC W *	0,22
		Стартер*	0,4
	L	комп А	20
		комп В	20
		Стартер*	0,4
		Активатор ACC W *	0,4

Данная информация основана на лабораторных сведениях и может варьировать во время применения из-за теплообмена между смолой и бетоном, из-за свойств поверхности бетона, из-за влажности, давления и других факторов. По согласованному с поставщиком заказу технические параметры могут быть изменены.

*катализаторы, при их необходимости, поставляются отдельно.

Применение:

Предварительные мероприятия:

Перед началом работ необходимы данные по грунтовому основанию (инженерно-геологические изыскания и заключения по грунту, расчет применимости и обследование строительного объекта с целью определения дефектов, выбора технологии производства работ, оборудования и необходимых материалов.

Смешивание:

Оба компонента (А и В), в объемном соотношении 1 : 1, раздельно подаются двухкомпонентным насосом и автоматически перемешиваются в смесительной трубке перед подачей в пакер.

При применении однокомпонентного насоса, оба компонента в объемном соотношении 1 : 1 предварительно смешиваются в чистой ёмкости при помощи миксера (≈300 об/мин) до однородной массы и после этого переливается в накопительный бак инъекционного насоса. Выбор инъекционного оборудования производить с учетом «времени жизни» материала.

«Время жизни» приготовленного состава зависит от объёма приготовленного состава и температуры окружающего воздуха.

«Время жизни», в зависимости от конкретных условий и свойства смолы возможно корректировать путём введения добавок: «Стартер» и «Активатор W». Добавки вводятся в компонент А.

Инъектирование:

Для инъектирования следует применять инъекционные трубки с рекомендованным внутренним диаметром Ø 10 ÷ 21 мм с системой пакеров **Injekt-Stalpacker**. Глубина установки труб и пакеров определяется на основании сбора исходных данных.

ОКСИФЛЕКС 207/Нивелир рекомендуется применять при помощи двухкомпонентных насосов, подающих смолу под необходимым давлением и с требуемой производительностью.

